

Occupational Health and Safety Management 2024

Our company operates three factory locations, and all of them implement occupational health and safety management in accordance with ISO 45001:2018 standards.

1. Occupational Safety and Health Committee

To ensure effective safety management at Applied DB Public Company Limited, and in compliance with Ministerial Regulation B.E. 2565 (2022) concerning the Provision of Safety Officers, Personnel, Departments, or Committees for Safety Operations in Workplaces (Clause 25: Employers of establishments with fifty or more employees must establish a Safety, Occupational Health, and Working Environment Committee for the establishment).

The Company therefore deems it appropriate to appoint the following persons to the position of "Occupational Safety and Health Committee" to perform their duties from April 1, 2023 to March 31, 2025 at both establishments as follows:



<u>Establishment Location:</u>: 260 Moo 4, Sukhumvit Road, Phraek Sa Subdistrict, Mueang Samut Prakan District, Samut Prakan Province.

No	Nai	me	Position
1	Mr. Anan	Suwattanasuk	Chairman
2	Mr. Chamroen	Fongsamut	Supervisory Employer Representative Committee
3	Mr. Apiwut	Aeksiri	Supervisory Employer Representative Committee
4	Mr. Veerasak	Wongdao	Supervisory Employer Representative Committee
5	Mr. Aekphon	Teekeaw	Employee representative committee
6	Mr. Kirengkri	Chomcum	Employee representative committee
7	Miss Ampa	Thanakham	Employee representative committee
8	Mr. Chalermporn	Moonmart	Employee representative committee
9	Miss Paphaporn	Pansri	Committee and Secretary

<u>Establishment Location</u>: : 271 Moo 4, Sukhumvit Road, Phraek Sa Subdistrict, Mueang Samut Prakan District, Samut Prakan Province.

No		Name	Position
1	Mr. Anan	Suwattanasuk	Chairman
2	Mr. Jarun	Niket	Supervisory Employer Representative Committee
3	Mr. Somjat	Rachard	Supervisory Employer Representative Committee
4	Mr. Thongchai	Komman	Employee representative committee
5	Mr. Sukeep	Meepakmai	Employee representative committee
6	Mr. Surachai	Saiutha	Employee representative committee
7	Miss Sarocha	Rodpai	Committee and Secretary



2. Occupational Health and Safety Risk Assessment

The Company prioritizes the safety and occupational health of everyone, whether they are employees, contractors, or visitors performing duties within the Company, to ensure safe operations and control potential hazards. The Company has therefore stipulated that hazard identification and risk assessment be conducted in every department using the What If Analysis method. This is reviewed annually, once a year, covering work with machinery, tools, equipment, current working environmental conditions, and changes that may occur in the future. Furthermore, when risks are assessed and found to be at an unacceptable or high level, a risk reduction plan will be implemented. If medium-level risks are found, a risk control plan will be arranged to manage the risks to an acceptable level.

2.1 Hazard Identification and Risk Assessment for Production Employees

							เกณ	เฑ์พิ	อารณ	າໂອກາເ	มเกิด	อันดา	กย		การประเมินความเชี่ยง								
					1	2	3	4	5	6	7 :	8 9	10	รวม						ความหมาย			
กิจกรรม/กระบวนการย่อย	คำถาม What If Analysis	อันตรายหรือผลที่จะเกิดขึ้น ตามมา	มาตรการป้องกันและ ควบคุมอันตราย	ข้อเสนอแนะ/ Best practice	ดูมากาหล	ระยะเวลา		IW/40	นะแอบหู	หมิกเล	The	บบบบอย	การเพื่อน		โอกาส	a	2		Habs	ระดับ ความเสี่ยง			
					3	3	3 3 3	3 3 3	3 3	3	3	3	2 1	2	3 3	2	135	เปอร์เซ็นต์โอกาส	ระศับโอกาส	ะระหรักแรง	найть	ระดับความเสี่ยง	
6. ปั่นผสนารัตถุดิบ	 ระเกิดอะไวขึ้น ถ้าพนักงานใช้ ปั้นขั้นอกวัลถุดิบที่มีน้ำหนักเกิน ถ้าหนด 	โช่ รอก ขาค ทำให้พนักงานได้รับ บาลเจ็บ	 ปฏิบัติตามคู่มือ ความปลอดภัย ในการทำงาน สำหรับงานช่อม บำรุงว่าด้วยระเบียนความ ปลอดภัยในการใช้เครน (SHE-WI-04-05) ปฏิบัติตามป้อชั้น่งพิภัคน้ำหนัก 	000	3	3	1	1	1	1	1	1 1	. 1	39	28.89	1	3	3	2	ความเสี่ยง ขอมรับได้			
	6.2 จะเกิดอะไรขึ้น ถ้าหนักงาน แกว่งถุงวัลถุลิบขณะใช้บั้นขั้นอก	ทำให้พบักงานได้รับบาดเข็บ	 ปฏิบัติสามคู่มีอความปลอดภัย ในการทำงานทั่วไป ว่าด้วย ระเบียบความปลอดภัยในการ ทำงานทั่วไป (SHE-WF-01-04) ปฏิบัติสามคู่มีอ ความปลอดภัย ในการที่งาน สำหรับงานช่อม มีบุร (SHE-WF-04-05) ปฏิบัติสามเป็นชั่น่งพีดัดน้ำหนัก 		1	5	1	1	1	1	1	1 1	. 1	39	28.89	1	3	3	2	ความเสี่ยง ยอมรับได้			
	6.3 จะเกิดอะไรขึ้น สูตตมเกมี ขณะ ปั้นผสม	อาจเกิดการอาการมีนงง คลื่น ใส้ อาจียน	 ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ในการทำงานกับสารเคมี (SHE-WI-01-08) 	- ติดตั้งระบบระบายอากาส	3	5	1	3	3	1 5	5	1 1	. 1	65	48.15	1	3	3	2	ความเสี่ยง ขอมรับได้			
	 จะเกิดอะไรขึ้น ถ้าพนักงานผง เคมีกระเด็นเข้าตาขณะเทเคมีอง เครื่องปั่นผสม 	เชื่อบุคาอักเสบ	- ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ในการทำงานกับสารเคมี (SHE-WI-01-08)		1	3	1	3	3	1	1	1 1	1	45	33.33	1	3	3	2	ความเสี่ยง ขอมรับได้			



2.2 Hazard Identification and Risk Assessment for Contractor Work

กิจกรรม/กระบวนการย่อย	คำถาม What If Analysis	อันตรายหรือผลที่จะเกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกันและควบคุม	ข้อเสนอแนะ/ Best practice			เกต	นฑ์พิ	อารถ	เาโอเ	າາສເຄື	โดอัน	ตราย	ខ			ſ	กรประ	าารประเมินความเสี่ยง		
			อันคราย		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	รวม						ความหมาย
					имили	เดนเลยสน	คราชวัด	IWAO	плен	คับกุนากเกเรา	344	риприине	повесси	การคือนอันคราย		เปอร์เซ็นค์โอกาส	ระดับโอกาส	ความรุ่มแรง	,g	ระดับความเสียง	ระดับความ เสี่ยง
					3	3	3	3	3	2	2	3	3	2	135	rdeś	ระดัก	исы	наймь	ระดับ	
1.) งานตัด	1.1.1) จะเกิดอะไรขึ้นถ้าสายแก๊ส	- เกิดเพลิงใหม้	- ปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน	ตรวจสอบเครื่องและ	Γ				7												
1.1) ตัดด้วยแก๊ส	และสายออกซิเจนรั่ว	- ระเบิด	ความปลอดภัยในการทำงาน	อุปกรณ์ทุกครั้งก่อนการ																	
			สำหรับงานผู้รับเหมา	ปฏิบัติงานทุกครั้ง															ı		
			(SHE-WI-01-07)				7														
			- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน การ									Ιl									ความ
			ระงับและป้องกันอัคคีภัย		1	3	3	3	3	1	1	1	1	1	51	37.78	1	5	5	3	เสี่ยงปาน
			(ADB-EP-07)																		กลาง
			- ปฏิบัติตามคู่มือความ																		
			ปลอดภัยในการทำงาน																		
			(SHE-WI-01-04)																		
	1.1.2) จะเกิดอะไรขึ้นถ้าสะเก็ด	- เกิดความร้อน	กำหนดอุปกรณ์ PPE ที่ต้องใช้		t	H	t	H	H	\vdash		Н		Н					\vdash		
	ลูกไฟกระเด็นถูกร่างกาย		ในงานตัด/งานที่ก่อให้เกิด																		
	,	,	ประกายไฟ และกำหนดให้ผู้		L	3	1 3		١,	1	1	١, ا	١, ا	45	33.33	١,	3	3	,	ความเสี่ยง	
			ปฏิบัติสวมใส่ทุกครั้งเมื่อต้อง		ľ	ľ	ľ	ľ		ľ	ľ		1			23.50	ľ	,	١	_	ยอมรับได้
			ปฏิบัติงาน																		

3. Employee participation in improving safety and occupational health

3.1 Occupational Safety and Health Committee Meeting

Applied DB Public Company Limited opens opportunities for all employees to participate and become a part of its safety and occupational health operations by appointing employees, through the election of employee representatives, to serve as the "Occupational Safety and Health Committee" or OSH Committee.

This Committee has important roles and duties in promoting and overseeing a safe working environment, including reducing health risks for all employees. Meetings are arranged regularly once a month to consider problems and obstacles, as well as to discuss and determine continuous measures for preventing accidents and occupational diseases. Furthermore, suggestions and opinions from every employee will be considered and concretely implemented.







Meetings and Resolutions of the OSH Committee

3.2 Morning Talk

Applied DB Public Company Limited's communication with employees on safety and occupational health involves conducting "Morning Talk" activities before work one day per week. A Safety Officer, Supervisor, or person responsible for safety will lead discussions with employees in the operational area. This is to encourage employees to discuss and exchange ideas about workplace safety and other related matters.





Morning Talk



4. Safety and Occupational Health Operations and Management

4.1 Operational Progress of Activities/Program

1) Hearing Conservation Program

Following noise level measurements conducted in employee work areas with loud machinery using a Sound Level Meter, and personal noise exposure monitoring using a Noise Dosimeter, we identified areas with a risk of hearing loss (exceeding 85 dB(A)). Specifically, there are 4 such points at Factory Branch 260 and 3 points at Factory Branch 271.

Out of concern for the health and safety of employees working in areas with noise levels exceeding the standard of 85 dB(A), Applied DB Public Company Limited deems it appropriate to implement a Hearing Conservation Program. This program aligns with the Notification of the Department of Labor Protection and Welfare on Criteria and Methods for Establishing Hearing Conservation Measures in Workplaces B.E. 2559 (2016).

The implementation of the Hearing Conservation Program has involved defining and installing noise level warning signs in areas where noise levels exceed the standard. Furthermore, hearing conservation measures or noise control methods have been established. This includes utilizing administrative control measures, specifically requiring the continuous use of earplugs or earmuffs with noise-reduction properties for the entire duration of noise exposure. This is combined with providing knowledge training to employees working in at-risk areas, to ensure employees gain knowledge, understanding, and awareness of their own safety. Additionally, Baseline Audiograms and Annual Audiograms are arranged for those employees working



in these areas to continuously and closely monitor their health.



Hearing Conservation Program Warning Sign

2) Safety Awareness Program for Accident Reduction in the Workplace (Zero Accident)

Investigations and accident statistics show that approximately 80% of workplace incidents are caused by employee actions. Therefore, Applied DB Public Company Limited has launched the "Safety Awareness Program for Accident Reduction in the Workplace (Zero Accident)."

This program aims to change risky behaviors among employees, complemented by various other company activities designed to reduce incident and accident statistics. We build knowledge and understanding among employees through informative meetings and communication campaigns. This includes explaining and advising to promote safe behaviors and correct risky ones. We also monitor and measure results in each department/unit periodically and reward departments/units with the lowest accident rates.







Safety Awareness Program for Accident Reduction in the Workplace (Zero Accident)

4.2 Occupational safety and health statistics for the past 3 years

Saf	Tety and Occupational Health	Unit	2019	2020	2021	2022	2023	2024
1 '	Total Working Hours	Hours	1,839,600	1,810,800	1,261,286	1,255,824	705,710	619,582

	Work-Related Injuries	Unit	2019	2020	2021	2022	2023	2024
1	Employee Work-Related	Cases per	0	0	0	0	0	0
	Fatalities Rate	<u>200,000</u> working						
		hours						
2	Contractor Work-Related	Cases per	0	0	0	0	0	0
	Fatalities Rate	<u>200,000</u> working						
		hours						
3	Employee Work-Related	Cases per	1.09	0.55	1.27	3.34	0.85	1.614
	Injury Rate (Total Recordable	<u>200,000</u> working						
	Injuries Rate : TRIR1)	hours						
4	Contractor Work-Related	Cases per	0	0	0	0	0	0
	Injuries (Total Recordable	200,000 working						
	Injuries Rate : TRIR2)	hours						



	Work-Related Injuries	Unit	2019	2020	2021	2022	2023	2024
5	Employee Lost Time Injury	Cases per	0.75	0.4	0.95	1.43	0.57	1.29
	Frequency Rate (LTIFR)	<u>200,000</u> working						
		hours						
6	Employee Near Miss Incidents	Cases	0	0	0	0	0	0
	(Near Miss)							
7	Contractor Near Miss	Cases	0	0	0	0	0	0
	Incidents (Near Miss)							

4.3 Safety and Occupational Health Training Statistics (2024)

Course	Training Hours.	Number of Employees Trained
Proper and Safe Electric Forklift Operation	6 hours.	9 persons
Overhead, Gantry, and Other Fixed Crane Operator (1st Session, 2024)	12 hours.	15 persons
Occupational Diseases (Office 252)	2 hours.	13 persons
Occupational Diseases (Factory 260, 271)	Safety Talk 30 minute	144 persons
Instructor for Occupational and Environmental Diseases (Coaching Techniques for Professional Safety Officer Duties, Item 12)	12 hours.	2 persons
Occupational Safety and Health Committee	12 hours.	2 persons
THAILAND SAFE@WORK#36	6 hours.	3 persons
Safety&Operation for Forklift)	6 hours.	14 persons
ESG Leadership for Safety, Occupational Health, and Environmental (SHE) Personnel	6 hours.	1 persons
Electrical Safety at Work and Assisting Employees Affected by Electrical Hazards	6 hours.	2 persons
Emergency Response Drill for Chemical Spills (Factory 260, 271)	1 hours.	31 persons
Initial Firefighting Training and Fire Evacuation Drill	7 hours.	21 persons