

การจัดการมลพิษในอากาศ

การบริหารจัดการมลพิษทางอากาศ

บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของการบริหารจัดการมลพิษทางอากาศ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานและสิ่งแวดล้อมโดยรอบ ปัจจุบันบริษัทฯ มีระบบระบายอากาศได้รับการตรวจสอบและประเมินสภาพอย่างสม่ำเสมอ รวมไปถึงมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน สารเคมีและฝุ่นละอองในอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และควบคุมป้องกันการปล่อยมลพิษสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ยังคงมีความเสี่ยงด้านการจัดการมลพิษ จึงเป็นประเด็นที่ผู้บริหารให้ความสำคัญและนำเทคโนโลยีมาช่วยปรับปรุงในกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง โดยในปี 2568 บริษัทฯ มีแผนในการปรับปรุงด้านฝุ่นในกระบวนการผลิต ดังนี้

1. ปรับปรุงและเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรให้ทันสมัย เพื่อทดแทนเครื่องจักรเก่าในการผลิต
2. การปรับปรุงระบบการชั่งตวงเป็นระบบอัตโนมัติและบางส่วนเป็นกึ่งอัตโนมัติ
3. ดำเนินกิจกรรม 5ส อย่างต่อเนื่องเพื่อลดการสะสมของฝุ่นในกระบวนการผลิต การทำความสะอาดเครื่องจักรอยู่เสมอทุกวันและการตรวจสภาพแวดล้อมจากเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ
4. ปรับปรุงแก้ไขจุดบกพร่องเล็กน้อยที่มีโอกาสก่อให้เกิดมลพิษทางด้านอากาศ

ปี 2568 บริษัทฯ ได้ตั้งเป้าหมายการจัดการมลพิษให้ได้คุณภาพอากาศที่มีสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานไม่เกินค่ามาตรฐานกำหนดไว้ที่ 100% โดยตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศ จากผลการดำเนินงานการตรวจคุณภาพอากาศในทุกสาขาโรงงาน พบว่า ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศที่เกิดจากกระบวนการผลิตเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ ดังแสดงในตารางที่ 1

ทั้งนี้ เนื่องจากกระบวนการผลิตของบริษัทฯ ไม่มีการสารประกอบหรือก่อให้เกิดมลพิษประเภทสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs), ไนโตรเจนออกไซด์ (NOx) และซัลเฟอร์ออกไซด์ (SO₂) จากกระบวนการผลิต ปริมาณการปล่อยมลพิษดังกล่าวจึงมีค่าเป็นศูนย์ ดังแสดงในตารางที่ 1 ส่งผลให้บริษัทฯ ไม่มีการกำหนดเป้าหมายหรือแผนการลดปริมาณการปล่อยมลพิษประเภทดังกล่าวโดยเฉพาะ

ตารางที่ 1 คุณภาพอากาศ

รายละเอียด	หน่วย	มาตรฐาน	ประจำปี		
			2566	2567	2568
Total Suspended Particulate	mg/m ³	≤ 400			
- โรงงาน 260			20.13	25.60	10.67
- โรงงาน 271			1.36	3.80	5
Volatile Organic Compounds (VOCs)	mg/m ³	≤ 100			
- โรงงาน 260			0.00	0.00	0.00
- โรงงาน 271			0.00	0.00	0.00
ปริมาณกิโลกรัม/ปี	kg	-			
- โรงงาน 260			0.00	0.00	0.00
- โรงงาน 271			0.00	0.00	0.00
Oxide of nitrogen (NOx)	ppm	-			
- โรงงาน 260			0.00	0.00	0.00
- โรงงาน 271			0.00	0.00	0.00
ปริมาณตัน/ปี	ton	-			
- โรงงาน 260			0.00	0.00	0.00
- โรงงาน 271			0.00	0.00	0.00
Sulfur oxides (SO ₂)	ppm	≤ 500			
- โรงงาน 260			0.00	0.00	0.00
- โรงงาน 271			0.00	0.00	0.00
ปริมาณตัน/ปี	ton	-			
- โรงงาน 260			0.00	0.00	0.00
- โรงงาน 271			0.00	0.00	0.00
Carbon monoxide (CO)	ppm	≤ 870			
- โรงงาน 260			1	1	1
- โรงงาน 271			1	1	1
Lead (PB)	mg/m ³	≤ 30			
- โรงงาน 260			0.02	0.02	0.01
- โรงงาน 271			N/A	N/A	0.01



รายละเอียด	หน่วย	มาตรฐาน	ประจำปี		
			2566	2567	2568
Antimony	mg/m ³				
- โรงงาน 260			N/A	N/A	0.01
- โรงงาน 271			N/A	N/A	0.01
Hydrochloric Acid (HCl)	mg/m ³				
- โรงงาน 260			N/A	N/A	0.21
- โรงงาน 271			N/A	N/A	0.18

มาตรฐาน

1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549